

# 複雑曲げにアイデアあり!



## 【製品仕様】

板厚：0.15

材質：リン青銅

形状：カーリング径φ2.3

どのような工程で曲げましょうか?そして相手部品と勘合する為、真円度0.03が重要ポイントです。



ここがポイント

メッキ加工時、製品同士がくっつかない様にダボを設けました。



こんなところにも気遣いを

